

Remplacement des joints du vérin

- 1-Extraire au tournevis le porte racleur (**REP 1**).
- 2-Rentrer la bague d'arrêt (**REP 4**) de 1 mm, en tapant légèrement avec une massette sur un chasse-goupille, en faisant attention de ne pas rayer la tige.
- 3-Enlever le jonc (**REP 3**) avec un tournevis ou une aiguille.
- 4-Bloquer le fond corps du vérin dans un étau.
- 5-Tirer sur la tige (**REP 8**). L'ensemble tige-piston sort. (Attention le fluide risque de sortir)
- 6-Démonter le piston (**REP 10**) de la tige.
- 7-Nettoyer l'ensemble des pièces en veillant à ce que toutes les gorges soient propres.
- 8-Changer les joints :
 - Racleur (**REP 2**)
 - Quadring guide-tige (**REP 5**)
 - O-Ring guide-fût (**REP 6**)
 - O-Ring piston-tige (**REP 9**)
 - Quadring piston-fût (**REP 11**)
- 9-R Monter le piston sur la tige :
 - le coller s'il est taraudé, sinon,
 - mettre de la colle sur l'écrou et le serrer progressivement pour obtenir un jeu minimal entre le piston et le fût.
- 10-Faire attention que le quadring piston-fût (**REP 11**) ne soit pas vrillé.
- 11-Vérifier aussi le quadring guide-tige (**REP 5**). Enduire le quadring du fluide de l'installation.
- 12-R Monter l'ensemble piston-tige dans le corps du vérin.
- 13-Insérer le guide (**REP 7**) et la bague d'arrêt (**REP 4**) jusqu'à pouvoir insérer le jonc inox (**REP 3**). (Ils reviendront en place après la mise sous pression).
- 14-R Monter le porte racleur (**REP 1**).
- 15-Purger le vérin avant la mise en place définitive.

